

## СЕРТИФИКАТ

№ 02LOGIST-0218-5

дата выдачи: 18.02.2019 г.

подтверждает, что

# Василькова Анна Олеговна

успешно освоил(а) курс

## ЛОГИСТИКА

6 зачетных единиц

Описание освоенного курса и достигнутых результатов обучения приведено в приложении к настоящему сертификату.

Электронная версия сертификата:

<http://open.spbstu.ru/certificate/02LOGIST-0218-5.pdf>



проректор  
по образовательной деятельности  
Е. М. Разинкина

# Василькова Анна Олеговна

Идентификационный номер: 1247327

САНКТ ПЕТЕРБУРГСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ  
ПЕТРА ВЕЛИКОГО  
<http://www.spbstu.ru/>

КУРС: ЛОГИСТИКА  
<https://openedu.ru/course/spbstu/LOGIST/>

Период освоения курса:  
с 14 ноября 2018 г. по 10 февраля 2019 г.

Оценка, количество часов и кредитов за курс:

Зачетные единицы	Часы		Оценка		
	Общие	Акад.	100-балльная	5-балльная	Прописью
6	162	216	91	5	отлично

Шкала соответствия системы оценивания:

Шкала оценивания		
100-балльная	5-балльная	Прописью
90-100	5	отлично
70-89	4	хорошо
50-69	3	удовлетворительно
0-49	2	неудовлетворительно

ПРОГРАММА КУРСА:

## Глава 1. Понятие и виды логистики

Понятие и роль логистики в управлении цепями поставок

Эволюция управления цепями поставок, управление конфликтами в цепях поставок

Компоненты логистической системы. Принципы рациональной организации логистических процессов

Виды логистики и их функции

## ☺ Глава 2. Управление цепями поставок

Разработка стратегии цепи поставок

Управление динамикой в цепи поставок. Роль запасов и информации

Производственные стратегии

Структура системы планов предприятия

## ☺ Глава 3. Управление спросом

Процессы управления спросом

Принципы прогнозирования спроса

Методы прогнозирования спроса

Процесс прогнозирования спроса

## ☺ Глава 4. Производственная логистика

Главный календарный план производства

Планирование потребности в материалах (MRP)

Планирование потребности в мощностях (CRP)

Оперативное управление исполнением планов производства

## ☺ Глава 5. Гармонизация спроса и производства

Стратегическое согласование спроса и производства – разработка операционной стратегии

Тактическое согласование спроса и производства – процесс среднесрочного планирования продаж и операций

Укрупнённое планирование потребности в мощностях для главного календарного плана производства

Доступное для обещания количество и доступная для обещания мощность

## ☺ Глава 6. Закупочная логистика, часть I

Понятие, значение, цели и задачи закупочной логистики

Организация закупочной деятельности на предприятии

Планирование потребности в материалах

ABC, XYZ – анализ материалов

## ☺ Глава 7. Закупочная логистика, часть II

Управление поставщиками

Оперативное управление поставками материалов

Системы JIT, VMI и MRP в закупочной логистике

Оперативный учет движения материалов на складе и контроль за уровнем их запасов

## ☺ Глава 8. Управление запасами

Общая концепция материальных запасов

Управление запасами номенклатурных позиций (часть 1)

Управление запасами номенклатурных позиций (часть 2)

## ☺ Глава 9. Складская логистика

Основные понятия и тенденции развития складской логистики

Топология складской сети

Зонирование и типы систем хранения

Ключевые проблемы управления складом

- ☪ **Глава 10. Транспортная логистика, часть I**
  - Место транспортировки в логистической концепции и основные понятия, связанные с транспортными системами
  - Основные типы и характеристики транспортных систем
  - Экономические оценки на транспорте, транспортные издержки и транспортные тарифы
  - Грузы, грузопотоки и их свойства
- ☪ **Глава 11. Транспортная логистика, часть II**
  - Инфраструктура транспортных систем
  - Транспортные операторы и услуги транспорта
  - Функции транспортной логистики. Мультимодальные и интермодальные перевозки
  - «Зеленая» логистика
- ☪ **Глава 12. Таможенная логистика**
  - Общие положения
  - Транспорт и базис поставки
  - Таможенное оформление
  - Экономические расчеты
- ☪ **Глава 13. Распределительная логистика**
  - Роль распределительной логистики
  - Управление каналами распределения
  - Запасы в каналах распределения
  - Планирование потребности в распределении
- ☪ **Глава 14. Информационные системы в логистике, часть I**
  - Основные понятия и тенденции развития информационных систем
  - Краткая характеристика рынка информационных систем
- ☪ **Глава 15. Информационные системы в логистике, часть II**
  - WMS-системы
  - TMS-системы
  - CRM-системы. EDI-системы
  - Выбор, внедрение и оценка эффективности информационных систем
- ☪ **Итоговая аттестация**

#### РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ:

- ☪ студент изучил теоретические основы и закономерности управления логистической деятельностью предприятия в современных экономических условиях;
- ☪ освоил принципы и методы принятия стратегических, тактических и оперативных решений в сфере логистики;
- ☪ овладел методами экономического обоснования и принятия управленческих решений в сфере логистики;
- ☪ получил практические навыки применения методов и средств принятия решений в области логистики,

## НАПРАВЛЕННЫЕ НА ФОРМИРОВАНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ:

- У способность оценивать условия и последствия принимаемых организационно-управленческих решений;
- У владение методами принятия стратегических, тактических и оперативных решений в управлении операционной (производственной) деятельностью промышленных организаций;
- У знание современные концепции организации операционной (производственной) деятельности и быть готовым к их применению,

## СООТВЕТСТВУЮЩИХ ФГОС ВО СЛЕДУЮЩИХ НАПРАВЛЕНИЙ ПОДГОТОВКИ:

08.00.00 Техника и технологии строительства  
09.00.00 Информатика и вычислительная техника  
15.00.00 Машиностроение  
16.00.00 Физико-технические науки и технологии  
18.00.00 Химические технологии  
20.00.00 Техносферная безопасность и природообустройство  
22.00.00 Технологии материалов  
23.00.00 Техника и технологии наземного транспорта  
27.00.00 Управление в технических системах  
38.00.00 Экономика и управление

## СИСТЕМА ОЦЕНИВАНИЯ (100 БАЛЛЬНАЯ)

№	Наименование оценивающего мероприятия	Набранный балл	Максимальный балл	Коэффициент
1	Промежуточный тест	96	100	0,30
2	Практическое задание	87	100	0,30
3	Экзаменационный тест	90	100	0,40
	Итоговая оценка	91	100	1

Приложение к сертификату №  
02LOGIST-0218-5  
дата выдачи: 18.02.2019 г.



проректор  
по образовательной деятельности  
Е. М. Разинкина