

## СЕРТИФИКАТ

№ 02INDMNG-0216-001

дата выдачи: 22.01.2017 г.

подтверждает, что

# Рзазаде Ульви Азар оглы

успешно освоил(а) курс

## ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ МЕНЕДЖМЕНТ

6 зачетных единиц

Описание освоенного курса и достигнутых результатов обучения приведено в приложении к настоящему сертификату.

Электронная версия сертификата:  
<http://open.spbstu.ru/certificate/02INDMNG-0216-001.pdf>



проректор  
по образовательной деятельности  
Е. М. Разинкина

# Рзазаде Ульви Азар оглы

Идентификационный номер: 81136

САНКТ ПЕТЕРБУРГСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ  
ПЕТРА ВЕЛИКОГО

<http://www.spbstu.ru/>

КУРС: ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ МЕНЕДЖМЕНТ

<https://openedu.ru/course/spbstu/INDMNG/>

Период освоения курса:

с 12 сентября 2016 г. по 21 января 2017 г.

Оценка, количество часов и кредитов за курс:

Зачетные единицы	Часы		Оценка		
	Общие	Акад.	100-балльная	5-балльная	Прописью
6	162	216	80	4	хорошо

Шкала соответствия системы оценивания:

Шкала оценивания		
100-балльная	5-балльная	Прописью
90-100	5	отлично
75-89	4	хорошо
60-74	3	удовлетворительно
0-59	2	неудовлетворительно

ПРОГРАММА КУРСА:

Введение

📌 **Модуль 1. Содержание и эволюция концепций управления производственной деятельностью**

Тема 1. Общая концепция операционного/производственного менеджмента. Эволюция концепций менеджмента

📌 **Модуль 2. Организация подготовки производства новой продукции**

Тема 2. Рыночно ориентированная подготовка производства новой продукции

### ☉ **Модуль 3. Организация производственного процесса на предприятии**

Тема 3. Производственный процесс и его структура, организационные типы производства

Тема 4. Производственный цикл простого и сложного процесса

Тема 5. Производственная мощность предприятия

Тема 6. Проектирование размещения предприятий и их производственных мощностей

Тема 7. Проектирование производственной структуры предприятия

Тема 8. Организация производственных процессов непоточными методами

Тема 9. Организация производственных процессов поточными методами

Тема 10. Организация обслуживающих производств на предприятии

### ☉ **Модуль 4. Внутривзаводское планирование**

Тема 11. Методология планирования производства

Тема 12. Связь корпоративной и оперативной бизнес-стратегий предприятия

Тема 13. Методы и модели агрегатного планирования производства

Тема 14. Системы оперативного планирования производства

Тема 15. Концепция создания комплексной автоматизированной системы управления производством

### ☉ **Итоговая аттестация**

#### **РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ:**

☉ студент изучил теоретические основы и закономерности управления производственной деятельностью предприятия в современных экономических условиях;

☉ освоил принципы и методы принятия стратегических, тактических и оперативных решений в сфере производственного менеджмента;

☉ овладел методами экономического обоснования и принятия управленческих решений в сфере управления производственной деятельностью предприятия;

☉ получил практические навыки применения методов и средств принятия решений в области производственного менеджмента,

#### **НАПРАВЛЕННЫЕ НА ФОРМИРОВАНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ:**

☉ способность оценивать условия и последствия принимаемых организационно-управленческих решений;

☉ владение методами принятия стратегических, тактических и оперативных решений в управлении операционной (производственной) деятельностью промышленных организаций;

☉ знание современных концепций организации операционной (производственной) деятельности и готовность к их применению,

## СООТВЕТСТВУЮЩИХ ФГОС ВО СЛЕДУЮЩИХ НАПРАВЛЕНИЙ ПОДГОТОВКИ:

- 08.00.00 Техника и технологии строительства
- 09.00.00 Информатика и вычислительная техника
- 11.00.00 Электроника, радиотехника и системы связи
- 12.00.00 Фотоника, приборостроение, оптические и биотехнические системы и технологии
- 13.00.00 Электро- и теплоэнергетика
- 14.00.00 Ядерная энергетика и технологии
- 15.00.00 Машиностроение
- 16.00.00 Физико-технические науки и технологии
- 18.00.00 Химические технологии
- 20.00.00 Техносферная безопасность и природообустройство
- 22.00.00 Технологии материалов
- 23.00.00 Техника и технологии наземного транспорта
- 24.00.00 Авиационная и ракетно-космическая техника
- 27.00.00 Управление в технических системах
- 28.00.00 Нанотехнологии и наноматериалы
- 38.00.00 Экономика и управление

## СИСТЕМА ОЦЕНИВАНИЯ (100 БАЛЛЬНАЯ)

№	Наименование оценивающего мероприятия	Набранный балл	Максимальный балл	Коэффициент
1	Промежуточный тест	91	100	0,15
2	Практическое задание	73	100	0,25
3	Лабораторная работа	100	100	0,20
4	Экзаменационный тест	70	100	0,40
	Итоговая оценка	80	100	1

Приложение к сертификату №  
021MDMNG-0216-001  
дата выдачи: 22.01.2017г.

  
проректор  
по образовательной деятельности  
Е. М. Разинкина