

## СЕРТИФИКАТ

№ 02INDMNG-0218-5

дата выдачи: 28.01.2019 г.

подтверждает, что

# Адилова Эльвира Эдуардовна

успешно освоил(а) курс

## ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ МЕНЕДЖМЕНТ

6 зачетных единиц

Описание освоенного курса и достигнутых результатов обучения приведено в приложении к настоящему сертификату.

Электронная версия сертификата:

<http://open.spbstu.ru/certificate/02INDMNG-0218-5.pdf>



проректор  
по образовательной деятельности  
Е. М. Разинкина

# Адилова Эльвира Эдуардовна

Идентификационный номер: 413111

САНКТ ПЕТЕРБУРГСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ  
ПЕТРА ВЕЛИКОГО  
<http://www.spbstu.ru/>

КУРС: ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ МЕНЕДЖМЕНТ  
<https://openedu.ru/course/spbstu/INDMNG/>

Период освоения курса:  
с 3 сентября 2018 г. по 26 января 2019 г.

Оценка, количество часов и кредитов за курс:

Зачетные единицы	Часы		Оценка		
	Общие	Акад.	100-балльная	5-балльная	Прописью
6	162	216	99	5	отлично

Шкала соответствия системы оценивания:

Шкала оценивания		
100-балльная	5-балльная	Прописью
85-100	5	отлично
70-84	4	хорошо
50-69	3	удовлетворительно
0-49	2	неудовлетворительно

ПРОГРАММА КУРСА:

Введение

🕒 **Модуль 1. Содержание и эволюция концепций управления производственной деятельностью**

Тема 1. Общая концепция операционного/производственного менеджмента. Эволюция концепций менеджмента

🕒 **Модуль 2. Организация подготовки производства новой продукции**

Тема 2. Рыночно ориентированная подготовка производства новой продукции

### ☺ **Модуль 3. Организация производственного процесса на предприятии**

Тема 3. Производственный процесс и его структура, организационные типы производства

Тема 4. Производственный цикл простого и сложного процесса

Тема 5. Производственная мощность предприятия

Тема 6. Проектирование размещения предприятий и их производственных мощностей

Тема 7. Проектирование производственной структуры предприятия

Тема 8. Организация производственных процессов непоточными методами

Тема 9. Организация производственных процессов поточными методами

Тема 10. Организация обслуживающих производств на предприятии

### ☺ **Модуль 4. Внутризаводское планирование**

Тема 11. Методология планирования производства

Тема 12. Связь корпоративной и оперативной бизнес-стратегий предприятия

Тема 13. Методы и модели агрегатного планирования производства

Тема 14. Системы оперативного планирования производства

Тема 15. Концепция создания комплексной автоматизированной системы управления производством

### ☺ **Итоговая аттестация**

#### **РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ:**

- ☺ студент изучил теоретические основы и закономерности управления производственной деятельностью предприятия в современных экономических условиях;
- ☺ освоил принципы и методы принятия стратегических, тактических и оперативных решений в сфере производственного менеджмента;
- ☺ овладел методами экономического обоснования и принятия управленческих решений в сфере управления производственной деятельностью предприятия;
- ☺ получил практические навыки применения методов и средств принятия решений в области производственного менеджмента,

#### **НАПРАВЛЕННЫЕ НА ФОРМИРОВАНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ:**

- ☺ способность оценивать условия и последствия принимаемых организационно-управленческих решений;
- ☺ владение методами принятия стратегических, тактических и оперативных решений в управлении операционной (производственной) деятельностью промышленных организаций;
- ☺ знание современных концепций организации операционной (производственной) деятельности и готовность к их применению,

## СООТВЕТСТВУЮЩИХ ФГОС ВО СЛЕДУЮЩИХ НАПРАВЛЕНИЙ ПОДГОТОВКИ:

08.00.00 Техника и технологии строительства  
09.00.00 Информатика и вычислительная техника  
11.00.00 Электроника, радиотехника и системы связи  
12.00.00 Фотоника, приборостроение, оптические и биотехнические системы и технологии  
13.00.00 Электро- и теплоэнергетика  
14.00.00 Ядерная энергетика и технологии  
15.00.00 Машиностроение  
16.00.00 Физико-технические науки и технологии  
18.00.00 Химические технологии  
20.00.00 Техносферная безопасность и природообустройство  
22.00.00 Технологии материалов  
23.00.00 Техника и технологии наземного транспорта  
24.00.00 Авиационная и ракетно-космическая техника  
27.00.00 Управление в технических системах  
28.00.00 Нанотехнологии и наноматериалы  
38.00.00 Экономика и управление

## СИСТЕМА ОЦЕНИВАНИЯ (100-БАЛЛЬНАЯ)

№	Наименование оценивающего мероприятия	Набранный балл	Максимальный балл	Коэффициент
1	Промежуточный тест	100	100	0,15
2	Практическое задание	100	100	0,25
3	Лабораторная работа	100	100	0,20
4	Экзаменационный тест	98	100	0,40
	Итоговая оценка	99	100	1



Приложение к сертификату №  
02INDMNG-0218-5  
дата выдачи: 28.01.2019 г.

проректор  
по образовательной деятельности  
Е. М. Разинкина