

# СЕРТИФИКАТ

№ 02LOGIST-0219-3-10

дата выдачи: 15.01.2020 г.

подтверждает, что

# Наумова Татьяна Сергеевна

успешно освоил(а) курс

## ЛОГИСТИКА

4 зачетные единицы

Описание освоенного курса и достигнутых результатов обучения приведено в приложении к настоящему сертификату.

Электронная версия сертификата:

<https://open.spbstu.ru/certificate/02LOGIST-0219-3-10.pdf>



проректор  
по образовательной деятельности  
Е. М. Разинкина

# Наумова Татьяна Сергеевна

Идентификационный номер: 956047

САНКТ ПЕТЕРБУРГСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ  
ПЕТРА ВЕЛИКОГО  
<http://www.spbstu.ru/>

КУРС: ЛОГИСТИКА  
<https://openedu.ru/course/spbstu/LOGIST/>

Период освоения курса:  
с 25 сентября по 5 декабря 2019 г.

Оценка, количество часов и кредитов за курс:

Зачетные единицы	Часы		Оценка		
	Общие	Акад.	100-балльная	5-балльная	Прописью
4	108	144	84	4	хорошо

Шкала соответствия системы оценивания:

Шкала оценивания		
100-балльная	5-балльная	Прописью
90-100	5	отлично
70-89	4	хорошо
50-69	3	удовлетворительно
0-49	2	неудовлетворительно

ПРОГРАММА КУРСА:

## Глава 1. Управление цепями поставок

- Разработка стратегии цепи поставок
- Управление динамикой в цепи поставок. Роль запасов и информации
- Производственные стратегии
- Структура системы планов предприятия

## Глава 2. Управление спросом

- Процессы управления спросом
- Принципы прогнозирования спроса
- Методы прогнозирования спроса

- Процесс прогнозирования спроса

### **Глава 3. Производственная логистика**

- Главный календарный план производства
- Планирование потребности в материалах (MRP)
- Планирование потребности в мощностях (CRP)
- Оперативное управление исполнением планов производства

### **Глава 4. Закупочная логистика, часть I**

- Понятие, значение, цели и задачи закупочной логистики
- Организация закупочной деятельности на предприятии
- Планирование потребности в материалах
- ABC, XYZ – анализ материалов

### **Глава 5. Закупочная логистика, часть II**

- Управление поставщиками
- Оперативное управление поставками материалов
- Системы JIT, VMI и MRP в закупочной логистике
- Оперативный учет движения материалов на складе и контроль за уровнем их запасов

### **Глава 6. Управление запасами**

- Общая концепция материальных запасов
- Управление запасами номенклатурных позиций (часть 1)
- Управление запасами номенклатурных позиций (часть 2)

### **Глава 7. Складская логистика**

- Основные понятия и тенденции развития складской логистики
- Топология складской сети
- Зонирование и типы систем хранения
- Ключевые проблемы управления складом

### **Глава 8. Транспортная логистика, часть I**

- Место транспортировки в логистической концепции и основные понятия, связанные с транспортными системами
- Основные типы и характеристики транспортных систем
- Экономические оценки на транспорте, транспортные издержки и транспортные тарифы
- Грузы, грузопотоки и их свойства

### **Глава 9. Транспортная логистика, часть II**

- Инфраструктура транспортных систем
- Транспортные операторы и услуги транспорта
- Функции транспортной логистики. Мультимодальные и интермодальные перевозки
- «Зеленая» логистика

### **Итоговая аттестация**

#### **РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ:**

- изучил теоретические основы и закономерности управления логистической деятельностью предприятия в современных ЭКОНОМИЧЕСКИХ УСЛОВИЯХ;
- освоил принципы и методы принятия стратегических, тактических и оперативных решений в сфере логистики;
- овладел методами экономического обоснования и принятия управленческих решений в сфере логистики;
- получил практические навыки применения методов и средств принятия решений в области логистики,

#### НАПРАВЛЕННЫЕ НА ФОРМИРОВАНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ:

- способность оценивать условия и последствия принимаемых организационно-управленческих решений;
- владение методами принятия стратегических, тактических и оперативных решений в управлении операционной (производственной) деятельностью промышленных организаций;
- знание современных концепции организации операционной (производственной) деятельности и быть готовым к их применению,

#### СООТВЕТСТВУЮЩИХ ФГОС ВО СЛЕДУЮЩИХ НАПРАВЛЕНИЙ ПОДГОТОВКИ:

- 08.00.00 Техника и технологии строительства
- 09.00.00 Информатика и вычислительная техника
- 15.00.00 Машиностроение
- 16.00.00 Физико-технические науки и технологии
- 18.00.00 Химические технологии
- 20.00.00 Техносферная безопасность и природообустройство
- 22.00.00 Технологии материалов
- 23.00.00 Техника и технологии наземного транспорта
- 27.00.00 Управление в технических системах
- 38.00.00 Экономика и управление

#### СИСТЕМА ОЦЕНИВАНИЯ (100-БАЛЛЬНАЯ)

№	Наименование оценивающего мероприятия	Набранный балл	Максимальный балл	Коэффициент
1	Промежуточный тест	74	100	0,30
2	Практическое задание	87	100	0,30
3	Экзаменационный тест	90	100	0,40
4	Итоговая оценка	84	100	1

Приложение к сертификату №  
02LOGIST-0219-3-10  
дата выдачи: 15.01.2020 г.



проректор  
по образовательной деятельности  
Е. М. Разинкина